



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**



# СВИДЕТЕЛЬСТВО



**№АЦСМ-42-01226**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: SM-70**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-001-2148124202-2011**

**Способ сварки (наплавки): МАДП, МАДПН, МП, МПН, РАД, РАДН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 1+2, 1+4, 1+5**

**Группы технических устройств: КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение:

AWS A5.18/ASME SFA5.18 ER70S-6;

EN ISO 14341-A-G3Si1

Аттестация СМ распространяется на Пс с омедненной поверхностью.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01258 от 16.06.2014 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 01.07.2014 г.**

**Свидетельство действительно до 01.07.2017 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**